



**MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO**  
**UNIVERSIDADE FEDERAL RURAL DE PERNAMBUCO - UFRPE**  
**UNIDADE ACADÊMICA DE SERRA TALHADA - UAST**  
**PÓS-GRADUAÇÃO EM BIODIVERSIDADE E CONSERVAÇÃO - PGBC**



**Resultado Preliminar da Etapa 2 do Processo Seletivo para Admissão no Mestrado Acadêmico em Biodiversidade e Conservação – UAST/UFRPE Seleção 2025.2**

A comissão de seleção divulga o resultado preliminar da Etapa 2 (avaliação e defesa de anteprojeto de pesquisa) junto ao Edital do Processo Seletivo para Admissão no Mestrado Acadêmico em Biodiversidade e Conservação ano letivo 2025.2.

<b>CPF</b>	<b>Nota</b>	<b>SITUAÇÃO</b>
052.***.634-80	7,2	Aprovada
127.***.244-81	8,1	Aprovado
166.***.654-20	5,566	Eliminado*
113.***.694-37	7,566	Aprovado
131.***.964-11	7,75	Aprovada
075.***.114-48	7,25	Aprovado
707.***.034-42	Candidato não compareceu para defesa de anteprojeto.	Eliminado
125.***.004-18	9,45	Aprovada
102.***.104-03	6,3	Eliminada*
137.***.804-27	8,4	Aprovada

SerraTalhada/PE, 10 de junho de 2025.

\* **Item 2.1.2. do Edital:** "... A nota final atribuída para cada defesa será entre 0,0 (zero) e 10,0 (dez) pontos, usando os critérios a seguir: (a) temática relevante para a linha de pesquisa, inédita e original, com potencial para desenvolver uma dissertação de mestrado; (b) presença de problematização, justificativa e metodologias adequadas para o tipo de estudo e descritas corretamente; (c) coerência, coesão e concisão textual; (d) ortografia e aspectos gramaticais da língua portuguesa; (e) cronograma coerente com os métodos utilizados e com o tempo de duração do mestrado; (f) uso de referências bibliográficas publicadas em revistas internacionais com fator de impacto JCR; (g) conhecimentos do candidato(a) sobre a linha de pesquisa preterida e sobre tópicos de biodiversidade e conservação aplicados ao projeto proposto. O(A) candidato(a) será eliminado(a) do processo seletivo caso a defesa não esteja vinculada ao anteprojeto ou não consiga atingir nota maior ou igual a 7,0 (sete) nesta etapa na avaliação da comissão de seleção."

1. **Interposição de recursos até o dia 12/06/2025** (deve ser efetivado no SIGAA e enviar cópia para o e-mail [pgbc.selecao@gmail.com](mailto:pgbc.selecao@gmail.com))

**Comissão de Seleção 2025.2**

**Prof. Dr. Carlos Henrique dos Anjos dos Santos**  
Avaliador/Presidente da Comissão

**Prof. Dr. Edgar Alberto do Espírito Santo Silva**  
Avaliador

**Profa. Dra. Luciana Sandra Bastos de Souza**  
Avaliadora

**RyllaÉrika Bezerra de Lima**  
Técnica Administrativa